

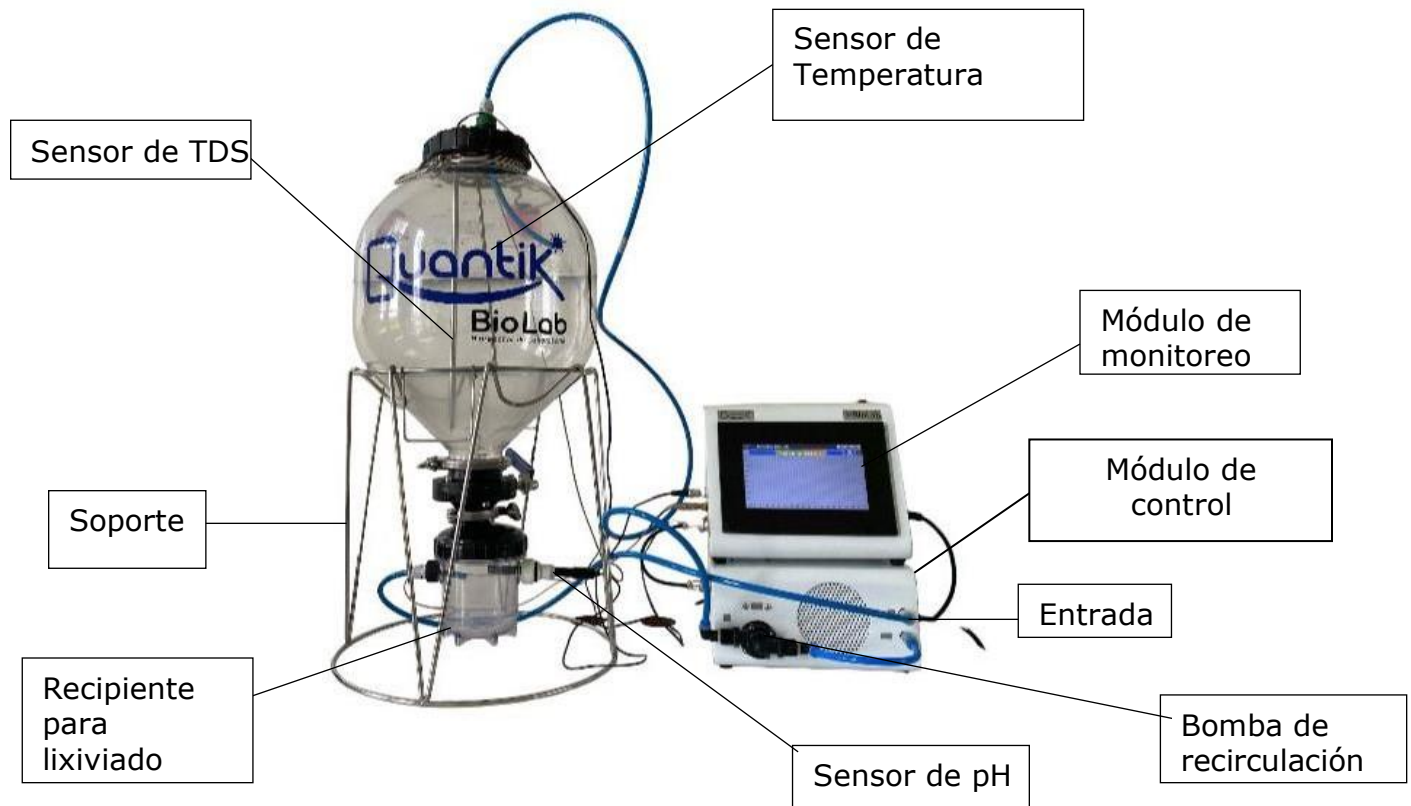


BIOlab Biorreactor de laboratorio

FICHA TÉCNICA

El biorreactor de laboratorio sirve para fermentar café en cereza, en mucilago, cacao entre otros, acompañado de proceso de automatización el cual puede controlar mediante un pequeño computador a través de su pantalla táctil, son fundamentales para producir cafés de alta calidad con perfiles de sabor distintivos y atractivos. Un proceso de fermentación bien ejecutado puede realzar las características únicas de cada origen de café, brindando una experiencia sensorial excepcional a los amantes del café en todo el mundo.

- Controla la temperatura de fermentación, opcional pH independientemente de las condiciones ambientales.
- Monitorea temperatura interna del café, pH del lixiviado, TDS (TOTAL SÓLIDOS SOLUBLES TOTALES)
- Registra los cambios de temperatura, TDS, pH en el tiempo
- Almacena curvas de temperatura, TDS, pH para cada evento
- Replica una curva almacenada
- Muestra en la pantalla táctil curva de fermentación
- Recipiente de fermentación puede soportar presiones de hasta 34 psi



ESPECIFICACIONES TECNICAS

REFERENCIA	BIOLab (biorreactor para laboratorio)
Capacidad de bache mínima 2 litros	Aproximadamente 1 kg de café cereza
Capacidad de bache máxima 27 litros	Aproximadamente 20 kg de café cereza
Control del proceso de fermentación	Sistema basado en PLC/HMI, controla la temperatura y pH, indica en la pantalla táctil 7" a color con una resolución 800x480 controla el proceso de fermentación en tiempo real
Memoria de almacenamiento de datos de curvas de fermentación	16 Gb (2000 curvas) ampliable a 32GB
Sensor de temperatura	Termocupla tipo K Rango 0°C-70°C con 0,2 de resolución
Sensor de pH	0,1-14 con una tolerancia de 0,1
Sensor de TDS	0-1200ppm con una tolerancia del 10%
Puerto de comunicaciones	USB 2.0
Presión mínima	15 psi
Presión máxima	34 psi
Rango del Intercambiador de calor	10°C a 40°C
Consumo eléctrico con chiller	15 A a 110V
Consumo eléctrico sin chiller	3 A a 110 V
Capacidad de la bomba	780L/h
Válvula de alivio de presión	Airlook
Dimensiones con empaque Ancho*Alto	50cm*40cm
Dimensiones sin empaque BIOLab Alto*Diámetro	76 cm*35cm
Módulo de monitoreo Alto*largo *Ancho	34 cm*26cm*17 cm
Módulo de control Alto*largo *Ancho	38cm*30 cm* 21cm
Peso neto del módulo de monitoreo	3.32 kg
Peso neto del módulo de control	3,70 kg
Peso neto de BIOLab con soporte	4,20Kg
Peso bruto	11,2 Kg

INDUSTRIAS QUANTIK SAS

Finca Kaldivia, Vereda el chaquiro, Km 13 via Armenia-Quimbaya

Celular: 3002104828

Página web: www.quantik.co

E-mail: info@quantik.co

Quimbaya-Quindio

