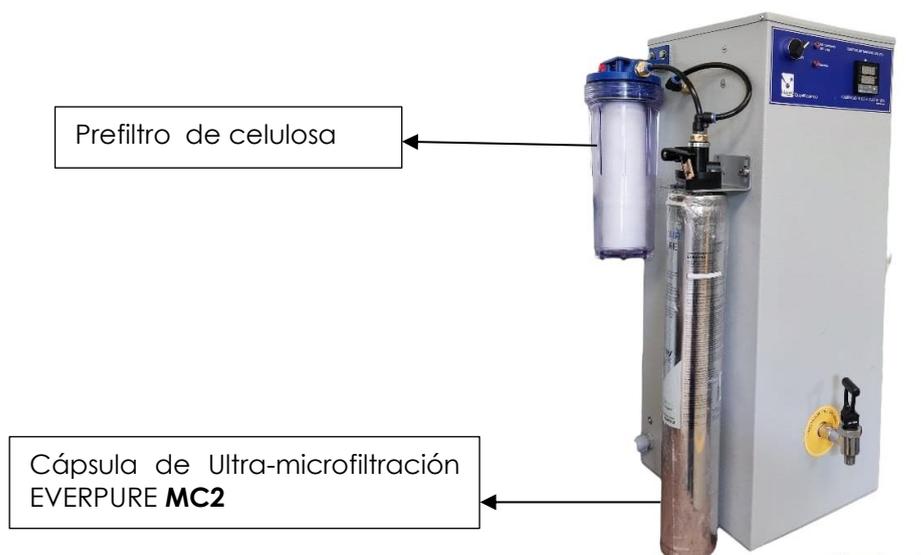


FICHA TÉCNICA

Reúne en un solo equipo todas las necesidades para el suministro de altos volúmenes de agua para la prueba de taza en el laboratorio, nuestro sistema no solo controla y mantiene la temperatura óptima del agua para catación, sino que también garantiza un funcionamiento eficiente y sin interrupciones. Una de las ventajas de nuestro equipo es su capacidad de reinicio automático una vez que ha consumido el 90% de su capacidad lo que asegura un suministro continuo y sin preocupaciones. Incorpora un prefiltro de celulosa para una primera etapa de filtrado, opcionalmente puede instalarse la cápsula de Ultra-microfiltración EVERPURE **MC2**. No requiere instalación de infraestructuras hidráulicas externas para el proceso de filtrado, esto hace que nuestro equipo sea conveniente y fácil implementación en cualquier laboratorio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad:	20 litros, utilizable 18 litros.
Control de temperatura:	Digital y programable de 0°C a 100°C.
Sensores de nivel:	Electrónicos para el sistema de auto llenado.
Tiempo del primer llenado:	20 min a partir del segundo auto-llenado 10 min
Tiempo de Calentamiento del agua:	Hasta los 90°C: 25 min en la primera operación, 15 min a partir de la segunda.
Calentamiento:	Por resistencia eléctrica.
Materiales de Fabricación:	El Calderín interno en acero inoxidable AISI 304. Cubierta externa en acero CR galvanizado con recubrimiento de pintura epóxica electrostática.
Alimentación:	115 VCA 60 Hz +/- 10 %
Consumo de corriente:	2300 w - 20 A
Dimensiones:	Ancho 0,4m x Largo 0,4 m x Alto 0,9m
Dimensiones de embalaje:	Ancho 0,5m x Largo 0,5m x Alto 1,05m
Peso neto:	22Kg Aproximadamente
Peso Bruto:	32kg Aproximadamente



INDUSTRIAS QUANTIK S.A.S

Finca kaldivía, Vereda el chaquiro, km 13 via Armenia-Quimbaya.

Celular: 3002104828

Página web: www.quantik.co

e-mail: info@quantik.co

Quimbaya-Quindío